

Umbauanleitung BSK-RPR

Hand– auf Motorenauslösung > Ø250 bis Ø500

- Überprüfung der mitgelieferten Teile (**Bild 4**).
- Vorhandener Zustand (**Bild 1**).
- Auslöseeinrichtung (4), Handhebel (1), Achsschenkelfeder (2), Verriegelungsprofil (3), ggf. Endschalter entfernen (**Bild 1**).
Motorenbefestigungsloch (5) mit M5 Gewinde schneiden (**Bild 2**).
Mitgelieferter Stehbolzen (11) eindrehen und arretieren.
Distanzhülse (12) über Stehbolzen (11) schieben.
Abdeckblech (10) und Dichtung (21) auf Kanal für Auslöseeinrichtung (6) schrauben (**Bild 2**).
- Motor (15) auf Stehbolzen (11) setzen.
Evtl. mit Handkurbel des Motors in Position drehen.
Stellungsanzeige in richtiger Position aufdrücken.
Motor (15) mit Muttern M5 (13) und Sechskantschraube M5 (20) befestigen.
- Befestigungsniete (7) mit Ø 3,3 mm aufbohren. Loch für Fühler (8) mit Ø 12 mm bohren. Fühlerbefestigung (9) mit Ø 2,6 mm in Gehäuse bohren (**Bild 3**). Dichtung (22) zwischen Kanal und Konsole auf (8) anbringen.
- BAE (16) montieren.
Beim Befestigungsloch (7) muss die am BAE (16) vorhandene Schraube Ø 3,5 mm durch die mitgelieferte Schraube (14) ersetzt werden. (**Bild 3 u. 5**)
- Funktion der Brandschutzklappe mit angebautem Motor kontrollieren (**Bild 5**).
- Ergänzende Dichtigkeitsprüfung nach DIN EN 1751 ab Juli 2011. Zusätzliche Dichtungen (**Bild 6: Pos.21 und Pos.22**)

Auf der Baustelle umgebaute Brandschutzklappen wird von Seiten SCHAKO keine Haftung übernommen. Eine Ausbildung der Monteure bei uns im Werk wird empfohlen.

Umbauanleitung BSK-RPR

Hand- auf Motorenauslösung > Ø250 bis Ø500

Bild 1

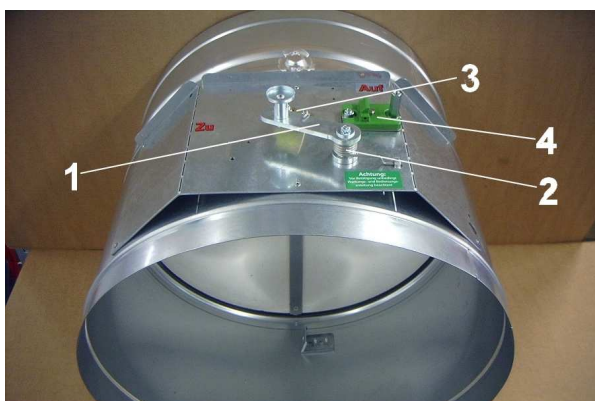


Bild 2



Bild 3

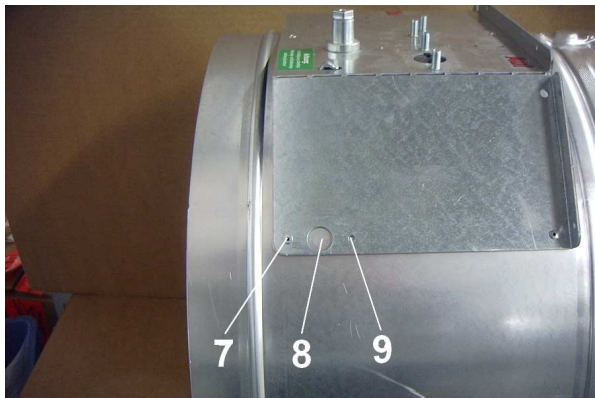


Bild 4

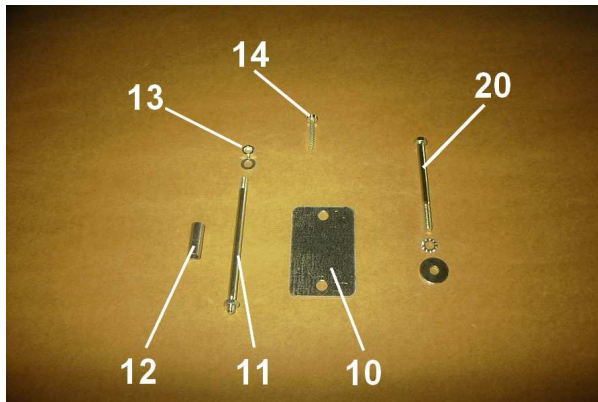


Bild 5



Bild 6

