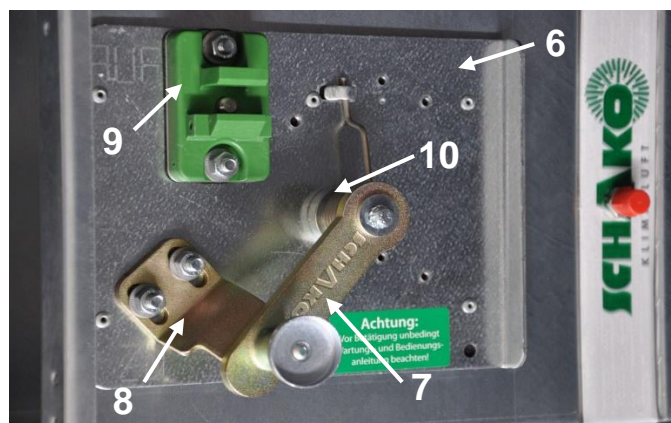


Dimensione [mm]	Servomotore con ritorno a molla
Tutte le grandezze	BFL 24-T-ST SO (B10) BFL 230-T SO (B11)
	BFN 24-T-ST SO (B20) *) BFN 230-T SO (B21) *)

Tabella: servomotori con ritorno a molla



Volume della fornitura:

Controllo dei pezzi consegnati

Nota: il dispositivo di attivazione termoelettrico e il servomotore con molla di ritorno non sono raffigurati sulla foto.

- (1) Lamiera di copertura
- (2) Guarnizione della lamiera di copertura
- (3) Manicotti distanziali
- (4) Bullone passante M5 x 85
- (5) Vite autofilettante ST3,9 x 25 VA

Nota: il tipo di servomotore con molla di ritorno dipende dalla data di produzione della BSK!

*) Fino al 17/08/2015 montare il BFN

Attrezzi consigliati - a cura del cliente!

- A: 2 chiavi combinate da 10 mm
- B: avvitatore a batteria
- C: trapano HSS (Ø 2,6 mm; Ø 3,3 mm; 10 mm)
- D: cacciavite
- E: chiave inglese

Condizione effettiva:

- (6) piastra di montaggio
- (7) levismo
- (8) profilo di fermo
- (9) dispositivo di attivazione
- (10) molla del fuso a snodo

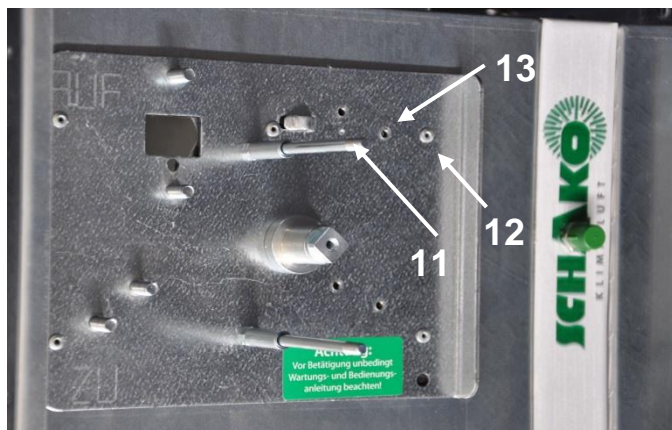
Importante: prima di iniziare lo smontaggio, sganciare la molla del fuso a snodo (10)!

Passi di lavoro:

Smontare:

- (10) molla del fuso a snodo
 - (9) dispositivo di attivazione
 - (8) profilo di fermo
 - (7) levismo
- eventualmente il finecorsa

SCHAKO KG non si assume responsabilità per conversioni effettuate dal cliente. Le conversioni a cura del cliente devono essere effettuate da persone autorizzate.

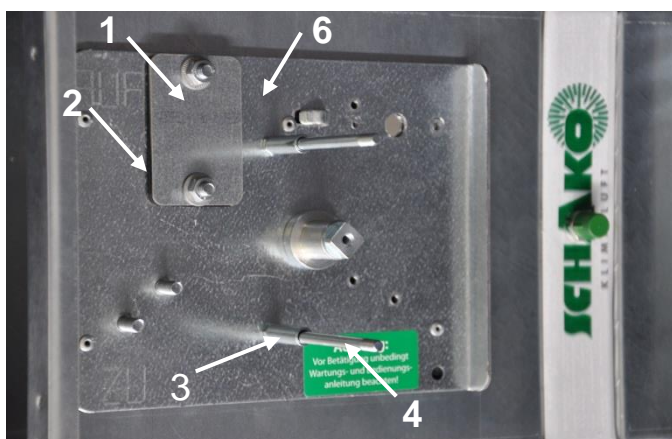


Preparazione per il montaggio:

- (11) trapanare con \varnothing 2,6 mm
- (12) trapanare con \varnothing 3,3 mm
- (13) trapanare con \varnothing 10,0 mm

Montare:

- la nuova guarnizione della lamiera di copertura (2) con la lamiera di copertura (1) e i dadi M6 sulla piastra di montaggio (6).
- Avvitare i bulloni passanti in dotazione (4) M5 x 85 nella filettatura della piastra di montaggio (6) e bloccarli con dadi esagonali M5.
- Inserire i 2 manicotti distanziali (3) sui bulloni passanti.
- Appoggiare il servomotore con ritorno a molla (14) sui bulloni passanti (4) e fissarlo con rondelle a U e dadi M5.



Nota: tenere conto del senso di rotazione del motore della molla di ritorno! Se necessario, correggere la posizione con la manovella.

- Fissare il dispositivo di attivazione termoelettrico (15) sull'involucro.
- A tal fine, sulla posizione (12), occorre sostituire la vite in dotazione con il dispositivo di attivazione con la vite autofilettante (5) ST4,2 x 25.
- Dopo la conversione, effettuare un controllo delle funzioni.



La funzione di protezione del servomotore viene garantita solo se il servomotore è collegato correttamente alla tensione di alimentazione e questa è sbloccata meccanicamente.

SCHAKO KG non si assume responsabilità per conversioni effettuate dal cliente. Le conversioni a cura del cliente devono essere effettuate da persone autorizzate.