

Brandschutzklappe BSK-RPR

Montageanleitung

Belimo BLF (nicht mehr lieferbar) zu BFN Federrücklaufantrieb



1. Erforderliche Informationen für Angebot / Kundenauftrag

BSK-Typ	Ausführung (R/L)
Herstelldatum	Material (SV/V2)
Höhe-Bedienseite (mm)	Nennspannung (V)
Breite/Durchmesser (mm)	Kundenauftrags-Nr. (KA-Nr.)

2. Lieferumfang

Pos.	Stck.	Baugruppe	Benennung 1	Benennung 2
1 ¹⁾	1	Antrieb	Antrieb B20	BFN24-T-ST SO
2 ¹⁾	1	Antrieb	Antrieb B21	BFN230-T SO
3	2	Kleinteile	Gewindebolzen (Teilgewinde)	M5x85mm
4	2		Schraubenhülse	Øa8/Øi5,5 x 23,5
5	2		Sechskantmutter	M5 (ISO 4032)
6	2		Niedrige Sechskantmutter	M5 (ISO 4035)
7	2		U-Scheibe	M5 (ISO 7094)
8	1		Montageanleitung	-

¹⁾ Lieferung von Federrücklaufantrieb 24 V bzw. 230 V nach Bestellung

Empfohlene Werkzeuge – bauseitig

- Ring-Gabelschlüssel SW 8 mm / 10 mm
- Gewindebohrer M5
- Schraubendreher
- Metallbohrer Ø 4,2 mm

3. Ist-Zustand - Nenngröße Ø ≤ 250



Abb. 1

Durchzuführende Arbeitsschritte

Demontage

Hinweis: Nennspannung ist vor der Montage zu unterbrechen!

- 2x Sechskantmutter M5 lösen (Abb. 1; rot)
- Thermoelektrische Auslöseeinrichtung BAE (seitlich) und ggf. Signalisierung Endlagenschalter demontieren
- Federrücklaufantrieb Typ BLF abziehen

4. Umbau - Nenngröße Ø ≤ 250



Abb. 2

Demontage:

- 2x Gewindebolzen M5x95 mm (Abb. 2; rot)

Hinweis (gelb):

Drehrichtung von Federrücklaufantrieb beachten! Evtl. mit Handkurbel in richtige Position bringen (2-3 Umdrehungen)

Alt	Neu
I	R
II	L

5. Soll-Zustand - Nenngröße Ø ≤ 250



Abb. 3

Montage:

- 2x Gewindebolzen M5x85 mm montieren
- Federrücklaufantrieb Typ BFN aufsetzen und montieren (Abb. 3; rot)
- Thermoelektrische Auslöseeinrichtung BAT (roter Pfeil) und ggf. Signalisierung Endlagenschalter montieren

Funktionsüberprüfung durchführen

Sicherheitsfunktion des Antriebs ist nur gewährleistet, wenn der Antrieb vorschriftsmäßig an Nennspannung angeschlossen und dieser mechanisch entriegelt ist.

Die Gewährleistung des bauseitigen Umbaus an sich obliegt ausführenden Unternehmen. Der bauseitige Umbau hat durch eine sachkundige Person zu erfolgen.

3. Ist-Zustand - Nenngroße $\varnothing \geq 280$



Abb. 4

Durchzuführende Arbeitsschritte vor der Demontage

Hinweis: Nennspannung ist vor den Arbeiten am Antrieb zu unterbrechen!

- Die Position, für die Gewinde zur Befestigung des Ersatzantriebs, mit Hilfe eines Stiftes, Anreißnadel, Körner etc. mittig der Bohrung (Abb. 4; rot eingekreist) auf der Anbauplate markieren (s. Abb. 5; rot eingekreist).

4. Umbau - Nenngroße $\varnothing \geq 280$

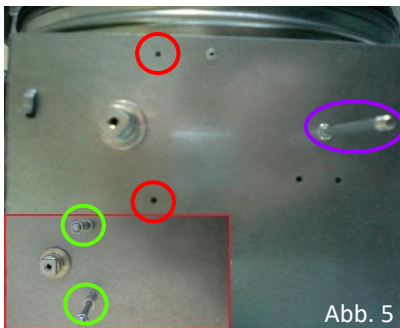


Abb. 5

Demontage:

- Sechskantmutter M5 und Schraube (Abb. 4; grün eingekreist) lösen.
- Thermoelektrische Auslöseeinrichtung BAE (seitlich) und ggf. Signalisierung Endlagenschalter demontieren
- Federrücklaufantrieb Typ BLF abziehen
- Gewindebolzen M5x95 mm (Abb. 5; lila) entfernen
- An den beiden markierten Stellen (Abb. 5; rot eingekreist) Gewinde M5 schneiden ($\varnothing 4,2$ mm vorbohren). Achtung: nicht ins Gehäuse der BSK bohren.

5. Soll-Zustand - Nenngroße $\varnothing \geq 280$



Abb. 6

Montage:

- 2x Gewindebolzen M5x85 mm montieren (Abb. 5; grün eingekreist)
- Federrücklaufantrieb Typ BFN auf vorgenannte Gewindebolzen aufsetzen und montieren (Abb. 6; rot)
- Thermoelektrische Auslöseeinrichtung BAT (seitlich; roter Pfeil) und ggf. Signalisierung Endlagenschalter montieren

Hinweis (gelb):

Drehrichtung von Federrücklaufantrieb beachten! Evtl. mit Handkurbel in richtige Position bringen (2-3 Umdrehungen)

Alt	Neu
I	R
II	L

Funktionsüberprüfung durchführen

Sicherheitsfunktion des Antriebs ist nur gewährleistet, wenn der Antrieb vorschriftsmäßig an Nennspannung angeschlossen und dieser mechanisch entriegelt ist.